

Presses à balles rondes à chambre variable

VB



[www.kuhn.com](http://www.kuhn.com)



be strong, be **KUHN**\*

\*soyez fort, soyez KUHN



**VB** série

# DES BALLES DENSES DE QUALITÉ SUPÉRIEURE



KUHN propose une nouvelle génération de presses à balles rondes vous permettant de répondre aux défis de demain.

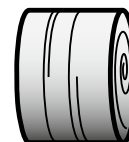
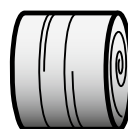
Les presses à balles rondes de KUHN sont conçues en gardant à l'esprit vos principaux besoins en matière de pressage. Elles ont été mises au point pour doper la rentabilité de vos chantiers de pressage.

## L'INNOVATION PAR LA PROXIMITÉ

Le moteur de KUHN, c'est de fournir la meilleure qualité de pressage. Nos collaborateurs sont souvent issus du monde agricole. Ils s'impliquent donc personnellement et disposent de solides connaissances et compétences.

## LE SPÉCIALISTE DES PRESSES

Forts de nombreuses années d'expérience, nous disposons d'un précieux savoir-faire et d'une expertise dans le domaine du pressage. Notre objectif est de créer des techniques simples mais efficaces pour améliorer la qualité de votre travail.



MODÈLE	Ø 80 - 160	Ø 80 - 185
VB 3155	x	
VB 3185		x
VB 3160	x	
VB 3190		x
VB 3165	x	
VB 3195		x
VB 7160	x	
VB 7190		x



# LE PRESSAGE REDÉFINI PAR KUHN

## PRÉSENTATION DE LA GAMME VB

Presses à balles rondes à chambre variable de KUHN, pour des balles denses de qualité supérieure.

La série VB compte diverses presses à balles rondes à chambre variable afin de satisfaire vos attentes. Les presses à balles rondes à chambre variable de KUHN intègrent les dernières innovations, pour le plus grand bénéfice des agriculteurs et entrepreneurs à travers le monde.

Les presses à balles rondes VB 3160 et 3190 sont conçues pour le pressage de divers fourrages, dont l'enrubanné.

Les modèles KUHN VB 3165 et 3195 sont pensés pour intervenir dans les conditions les plus rudes partout dans le monde. Ils sont parfaits pour les utilisateurs ayant besoin d'une densité de paille supplémentaire.

Avec les modèles haute performance VB 7160 et 7190, vous êtes sûr de bénéficier d'une excellente performance régulière dans toutes les circonstances. Ces presses haute performance sont développées avec et pour les agriculteurs et entrepreneurs les plus exigeants.



**VB 3155 - 3185**



**VB 3160 - 3190**



**VB 3165 - 3195**



**VB 7160 - 7190**



**PRESSES À BALLES  
RONDES À CHAMBRE  
VARIABLE DE KUHN,  
POUR QUALITÉ  
SUPÉRIEURE**

# UN FLUX RÉGULIER

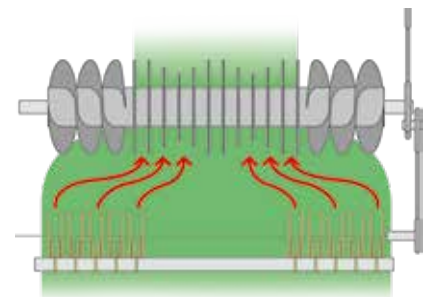


**Les presses KUHN VB assurent une alimentation régulière en fourrage. Le large pick-up s'adapte parfaitement aux variations du sol. Ses capacités pendulaires permettent une intervention dans les conditions les plus rudes.**

## ROTOR INTÉGRAL

La technologie ROTOR INTÉGRAL, des modèles OPTIFEED et OPTICUT, équipe toute la gamme. Simple et sans entretien, ce système assure une alimentation régulière de la presse. La courte distance entre le rotor et le pick-up maintient un flux de fourrage régulier. La conception de cette alimentation forcée permet des vitesses d'avancement plus élevées, pour une productivité accrue tout en réduisant le risque de dégradation du fourrage. Le ROTOR INTÉGRAL est équipé de dents de rotor en acier Hardox®\*. Il se distingue par une dureté et une robustesse remarquables, pour une usure minimale des dents du rotor.

\*Sauf VB 3155-3185.



**HARDOX®**  
WEAR PLATE

TYPE D'ALIMENTATION	VB 3155 - 3185	VB 3160 - 3190	VB 3165 - 3195	VB 7160-7190
SYSTÈME D'ALIMENTATION DIRECTE - Open throat	◆	◆		
OPTIFEED - sans système de coupe	◆	(En option TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR)	◆ (DROPFLOOR)	◆ (DROPFLOOR)
OPTICUT longueur de coupe 14 - 70 mm	◆	◆ (DROPFLOOR)	◆ (TRAPPE DE ESCAMOTABLE DROPFLOOR, SÉLECTION DES GROUPES DE COUTEAUX)	◆ (TRAPPE DE ESCAMOTABLE DROPFLOOR, SÉLECTION DES GROUPES DE COUTEAUX)
OPTICUT longueur de coupe 23 - 45 mm			◆ (TRAPPE DE ESCAMOTABLE DROPFLOOR, SÉLECTION DES GROUPES DE COUTEAUX)	◆ (TRAPPE DE ESCAMOTABLE DROPFLOOR, SÉLECTION DES GROUPES DE COUTEAUX)



SÉLECTION DES GROUPES DE COUTEAUX

# PERFORMANCE D'ALIMENTATION

## VERSIONS SANS SYSTÈME DE COUPE

Lorsqu'aucune opération de coupe n'est nécessaire, les systèmes d'alimentation **DIRECTE** ou **OPTIFEED** assurent un flux direct et constant du produit vers la chambre de compression.

### DIRECT FEED

Le système de DIRECT FEED est doté d'une unité d'alimentation sans restrictions. Animé par l'entraînement principal de la presse, le rouleau supérieur joue un rôle de pré-compaction en conditions difficiles telles que de larges andains de paille ou d'ensilage. Aucun doigt ou dent de rotor ne vient perturber le flux de fourrage de sorte que la capacité d'alimentation n'est pas limitée. Ainsi, l'unité offre un énorme potentiel d'alimentation et limite les risques de blocages.

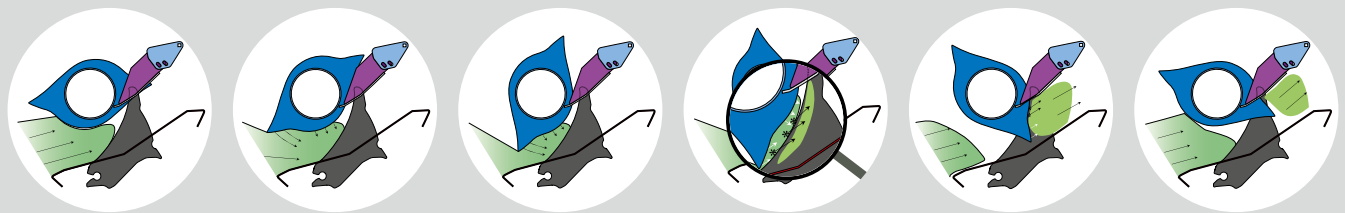
### ROTOR OPTIFEED

Le rotor OPTIFEED à simples dents d'alimentation et vis de recentrage intégrées contribue à l'égalisation de l'andain en répartissant régulièrement le fourrage, pour des balles uniformes.



## VERSIONS AVEC SYSTÈME DE COUPE

Les rotors de coupe **OPTICUT** de **KUHN** sont conçus pour une capacité d'alimentation sans restriction et une excellente qualité de coupe. Les rotors **OC**, avec leurs dents de rotor de forme elliptique, sont considérés par les utilisateurs comme l'un des meilleurs systèmes de coupe du marché. Le fourrage est précocement guidé vers les couteaux, ce qui améliore le flux et la performance de coupe, tout en nécessitant une puissance minimale. Cela évite également les blocages inutiles.



### OPTICUT 14

Le ROTOR INTÉGRAL, doté du système OPTICUT à 14 couteaux, égalise l'andain pour une alimentation forcée du produit dans la presse et un rendement maximal. Le système OPTICUT à 14 couteaux assure une longueur de coupe théorique de 70 mm. Chaque couteau est protégé contre les corps étrangers par une sécurité individuelle par ressort. Le barillet rotatif\* offre la possibilité de choisir entre 0, 4, 7, 7 ou 14 couteaux.



### OPTICUT 23

Le ROTOR INTÉGRAL, doté du système OPTICUT à 23 couteaux, assure une coupe intensive et une protection mécanique. Ce système permet d'atteindre une longueur théorique de 45 mm. Chaque couteau est protégé contre les corps étrangers par une sécurité individuelle par ressort. Le barillet rotatif\* offre la possibilité de choisir entre 0, 7, 11, 12 ou 23 couteaux. Le barillet rotatif permet également un changement aisé des couteaux et plus de confort pour l'utilisateur.



\*Disponible sur VB 3165 - 3195 et VB 7160 - 7190.

Remarque : le rotor présenté sur les illustrations de cette page est celui équipant les VB série 3100. Pour consulter des illustrations des rotors des VB série 7100, veuillez vous reporter page 24.

# POUR PLUS DE CONFORT...



## TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR

Si un blocage survient au niveau du rotor, il est possible d'abaisser hydrauliquement, depuis le poste de conduite, la partie inférieure du système de coupe et les couteaux. Une fois le blocage éliminé, l'ensemble peut aisément être replacé en position de travail.



## DÉBRAYAGE DU ROTOR

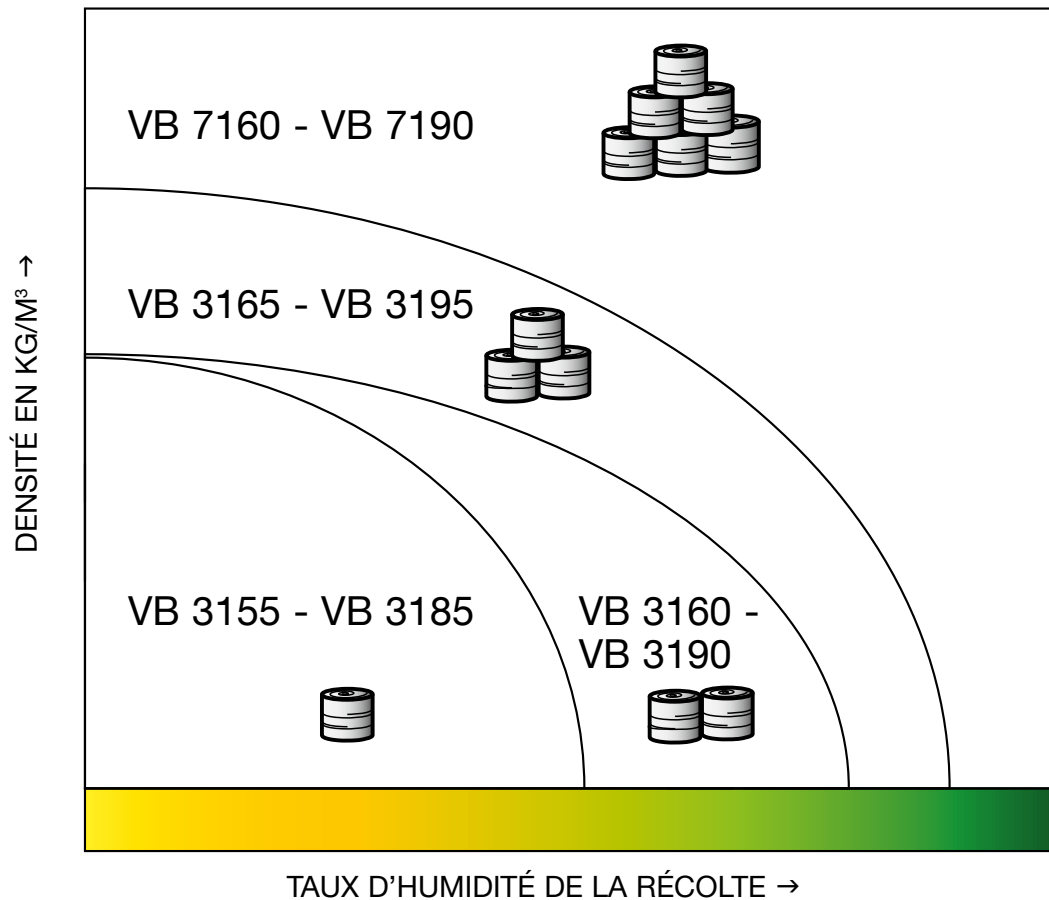
Dans des conditions extrêmes, une double sécurité est offerte par un système de débrayage du rotor standard. Cela permet d'assurer le liage et le déchargement de la balle dans la chambre avant la poursuite des opérations.

Le débrayage du rotor et l'abaissement de la trappe escamotable DROPFLOOR assurent un déblocage rapide et vous permettent de reprendre rapidement vos opérations de pressage.





# CHOISISSEZ VOTRE PRESSE



## REMARQUE

Ces informations ne sont communiquées que pour référence. Le choix peut aussi dépendre de préférences personnelles ou de conditions locales. Veuillez contacter votre spécialiste KUHN pour de plus amples informations.

# DES BALLEES SOLIDEMENT FORMÉES

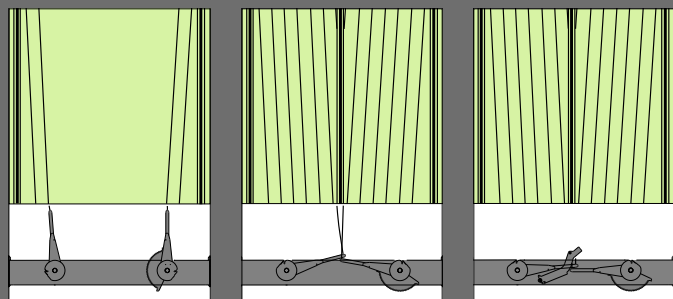
Le liage de la balle est l'une des dernières étapes de la formation de la balle parfaite. C'est l'une des étapes les plus décisives ! Plus le liage est rapide, plus le rendement est élevé. Les solutions KUHN assurent un liage fiable et sûr.



## UN SYSTÈME PERFORMANT DE LIAGE PAR FILET

Le système de liage par filet avec technologie d'étirage active assure des balles de forme optimale grâce à la tension constante du filet pendant tout le processus de liage. Le filet est introduit dans la partie avant de la chambre afin d'être immédiatement placé sur la balle. Un second rouleau de filet peut être stocké afin de disposer d'une quantité suffisante de filet pour une journée de travail complète. Le rouleau de filet peut être remplacé aisément et en toute sécurité depuis le sol.

Grâce à cette conception innovante de KUHN, le filet est mis sous une tension constante pendant le cycle de liage. La vitesse du filet est égale à 90 % de la vitesse de rotation de la balle. Le filet est ainsi étiré sans courir le risque de casser. Une fois expulsée de la chambre de pressage, la balle gardera sa densité sans avoir tendance à se dilater. Le système de liage par filet déploie le filet sur les côtés de la balle afin d'éviter la formation de poches d'air une fois la balle enrubbannée et de préserver plus longtemps la qualité du fourrage.



Deux bras de liage appliquent simultanément la ficelle

Au centre, les ficelles se chevauchent

Rien ne dépasse sur le côté de la balle

## LIAGE PAR DOUBLE FICELLE

En utilisant le système à double ficelle, la durée du cycle de liage est réduite au minimum. Au démarrage du cycle, les deux ficelles sont appliquées sur le bord de la balle et se chevauchent. Elles se dirigent ensuite vers le centre où elles se chevauchent à nouveau. Les ficelles sont ainsi solidement nouées et il n'y a pas d'extrémités libres.

En option, le modèle VB peut être équipé d'un système de liage combiné ficelle et filet.

# INTERFACES UTILISATEUR INTUITIVES

Pour atteindre la productivité que vous attendez d'une machine KUHN, les interfaces utilisateur sont un facteur clé. Nous vous avons attentivement écouté pour développer nos nouvelles interfaces utilisateur et nos nouveaux terminaux. L'objectif est d'avoir un aperçu clair de ce que fait votre machine, à tout moment, et de mettre tous les ajustements importants à portée de doigt. Ainsi, vous bénéficiez d'un contrôle de tous les instants sur votre machine.



## VT 30

Le terminal VT 30 contrôle l'intégralité du processus de pressage et de liage depuis la cabine. L'écran couleur de 3,5" pouces fournit la même interface utilisateur que les autres presses à balles KUHN, ce qui en fait un terminal facile à maîtriser pour tous les chauffeurs. Le VT 30 est doté d'un écran tactile et de touches, pour un contrôle intuitif en toutes circonstances. Il est raccordé au tracteur à l'aide d'un connecteur 3 broches.



## CCI 800

Le terminal CCI 800 définit de nouvelles normes dans le fonctionnement des machines ISOBUS. Associé au système d'exploitation CCI.OS, l'écran tactile permet une utilisation facile. Avec son large écran 8", le CCI 800 offre la taille idéale pour se concentrer sur une seule application. Unique en son genre, il permet également d'afficher deux applications supplémentaires sans chevaucher votre application principale.



## CCI 1200

Le CCI 1200 est notre terminal ISOBUS à la pointe du progrès. L'écran tactile couleur 12,1" pouces dispose d'un affichage programmable. Vous pouvez par exemple afficher la caméra et l'interface utilisateur de la machine sur le même écran. Il est largement compatible avec les applications CCI et peut vous ouvrir la voie vers une exploitation de précision. Le CCI 1200 est livré avec un étui de stockage, pour le ranger en toute sécurité lorsque vous ne vous en servez pas.



## UNE VISIBILITÉ TOTALE

Pour une visibilité optimale et une sécurité accrue à proximité de la machine, la gamme VB peut être équipée d'un système de caméras KUHN. Deux kits sont proposés : un kit compatible avec le terminal CCI et un autre avec moniteur et caméra séparés.



ÉLECTRONIQUE	VB 3155 - 3185	VB 3160 - 3190	VB 3165 - 3195	VB 7160 - 7190
VT 30 - NON ISOBUS	◆	◆		
CCI 800 - COMPATIBLE ISOBUS		◆	◆	◆
CCI 1200 - COMPATIBLE ISOBUS		◆	◆	◆





# L'IMPORTANCE DE BALLEES BIEN FORMÉES

Une balle régulière et bien formée, c'est l'assurance d'un produit de qualité. En effet, une balle ronde parfaitement pressée, c'est une balle contenant très peu d'air, pour une meilleure préservation du fourrage !

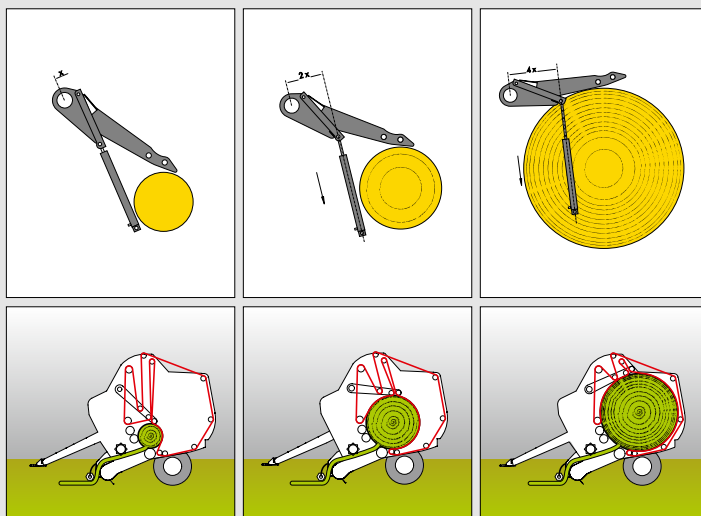


## LE SYSTÈME « PROGRESSIVE DENSITY » DE KUHN

Le système « PROGRESSIVE DENSITY » a prouvé sa valeur sur toutes les presses VB de KUHN : la densité augmente au fur et à mesure de l'accroissement du diamètre de la balle, pour une balle très dense au cœur tendre.

### COMMENT FONCTIONNE-T-IL ?

Au fur et à mesure que le volume de la balle augmente dans la chambre de compression, le bras qui tend la courroie est progressivement soumis à une résistance croissante par deux vérins hydrauliques et un tendeur à ressort. La densité de la balle augmente parallèlement à son diamètre. Le résultat obtenu : une balle très dense au cœur assez flexible, ni trop souple ni trop dur. Lorsque leur couche extérieure est très compressée, les balles de paille résistent mieux aux mauvaises conditions météorologiques, tandis que les balles d'ensilage conservent leur forme, facilitant ainsi leur manutention et leur stockage.



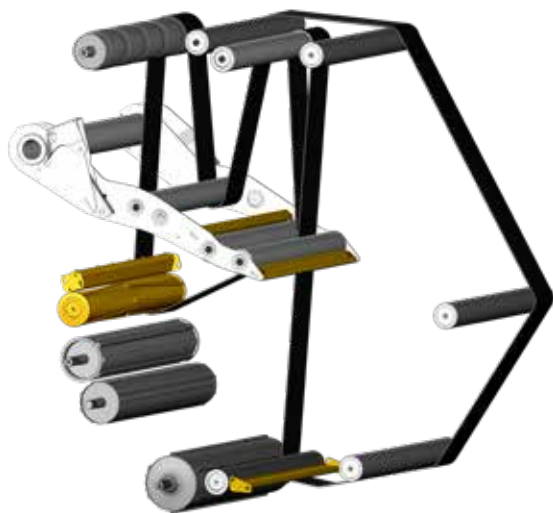
### UNE FORMATION RAPIDE, UNE BALLE PARFAITE

Le système à 5 courroies et 3 rouleaux de la chambre de compression VB 3100 assure une formation rapide de balles régulières, quel que soit le système d'alimentation. Le profil agressif du rouleau supérieur de la chambre de compression assure un meilleur contact avec le produit et réduit les pertes. L'avant de la machine intègre un grand rouleau lisse avec rouleau de nettoyage qui empêche l'accumulation de fourrage à cet endroit.

L'alliance unique du système PROGRESSIVE DENSITY de KUHN avec le design intelligent de la chambre de compression assure une formation parfaite des balles, à tout moment.

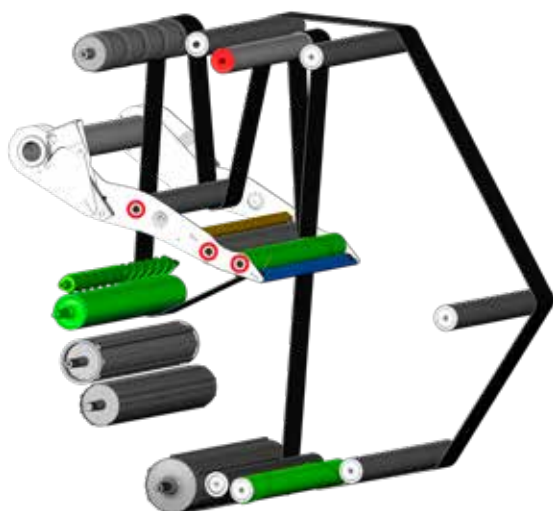


Chambre de compression VB 3100



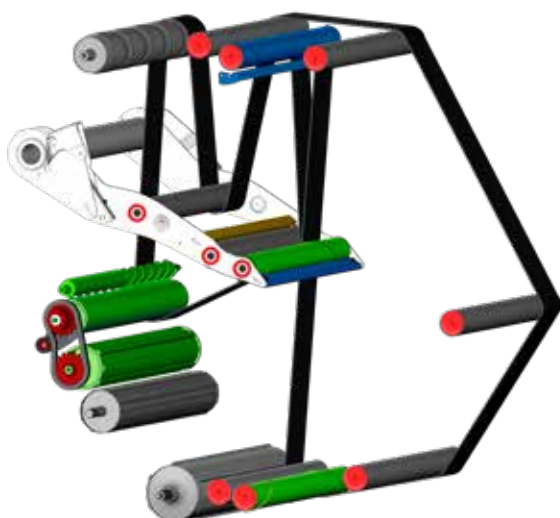
## VB 3155 - 3185

FORMATION DE LA BALLE	5 COURROIES + 3 ROULEAUX
COURROIES	MATO OU SANS FIN
PRESSION MAXIMALE	200 BAR
PARAMÉTRAGE DE LA PRESSION	VALVE PROPORTIONNELLE POUR PRESSION EN CABINE ET DÉFINITION D'UN CŒUR SOUPLE



## VB 3160 - 3190

FORMATION DE LA BALLE	5 COURROIES + 3 ROULEAUX
COURROIES	SANS FIN
PRESSION MAXIMALE	200 BAR
PARAMÉTRAGE DE LA PRESSION	VALVE PROPORTIONNELLE POUR PRESSION EN CABINE ET DÉFINITION D'UN CŒUR SOUPLE
ROULEAUX DE GUIDAGE	BRAS DE TENSION & ROULEMENTS ET FLASQUES D'ÉTANCHÉITÉ RENFORCÉS DES ROULEAUX SUPÉRIEURS ●
SYSTÈME DE LUBRIFICATION DES CHÂÎNES	LUBRIFICATION CONTINUE BEKA-MAX



## VB 3165 - 3195

FORMATION DE LA BALLE	5 COURROIES + 3 ROULEAUX
COURROIES	SANS FIN + DEUXIÈME ROULEAU D'ENTRAÎNEMENT
PRESSION MAXIMALE	235 BAR + KIT FAIBLE DENSITÉ
PARAMÉTRAGE DE LA PRESSION	VALVE PROPORTIONNELLE POUR PRESSION EN CABINE ET DÉFINITION D'UN CŒUR SOUPLE
ROULEAUX DE GUIDAGE	TOUS LES ROULEAUX DE GUIDAGE SONT ÉQUIPÉS DE ROULEMENTS ET FLASQUES D'ÉTANCHÉITÉ RENFORCÉS ●
SYSTÈME DE LUBRIFICATION DES CHÂÎNES	LUBRIFICATION CONTINUE BEKA-MAX

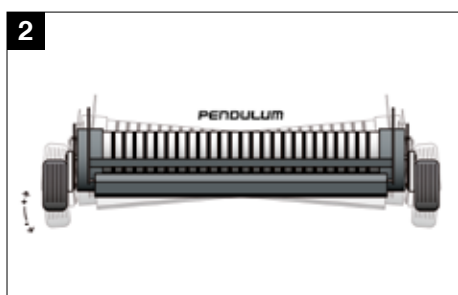
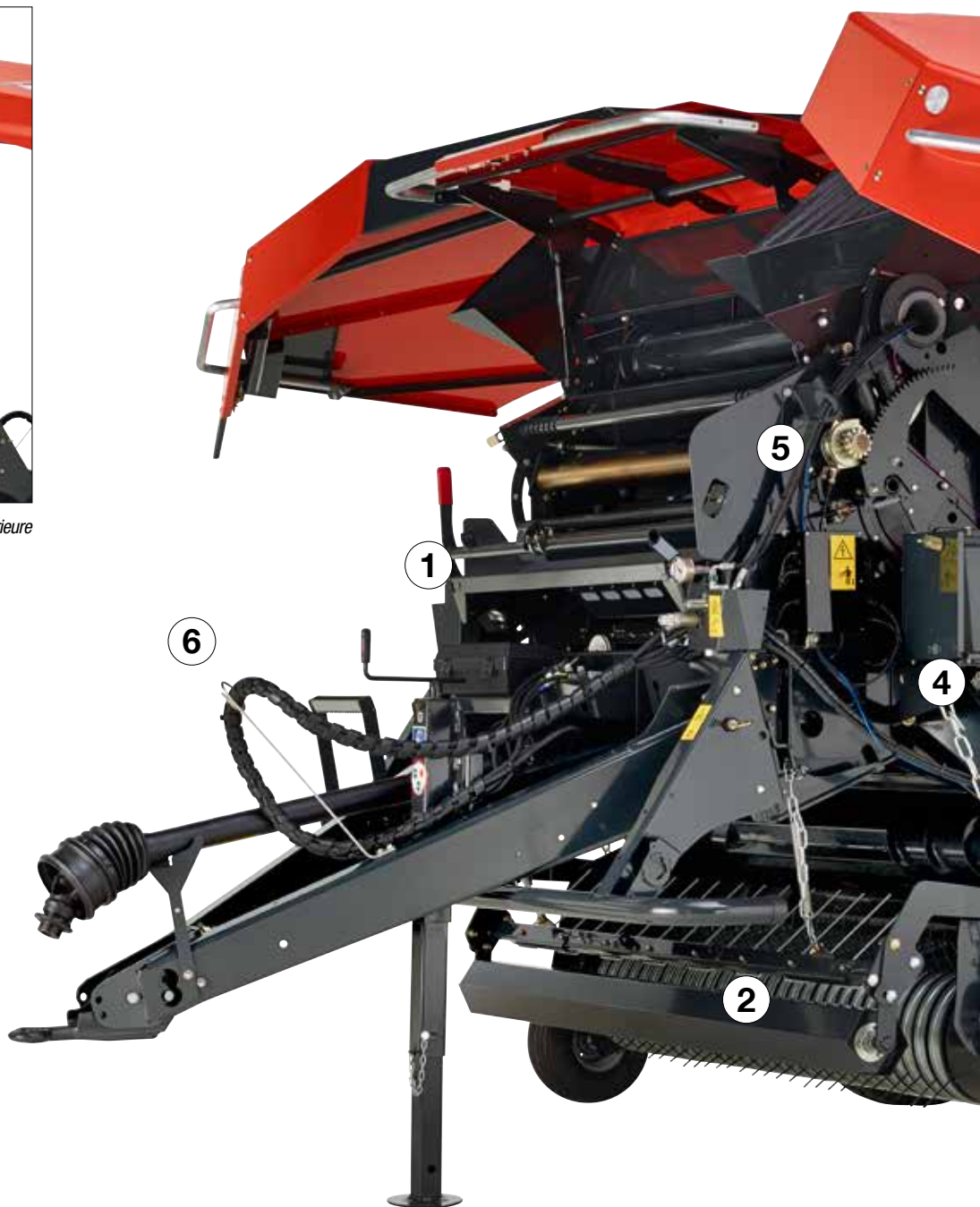
Les options de paramétrage d'une pression plus élevée peuvent permettre d'obtenir des balles 10 % plus denses avec des fourrages secs.

# VB 3155 - 3185

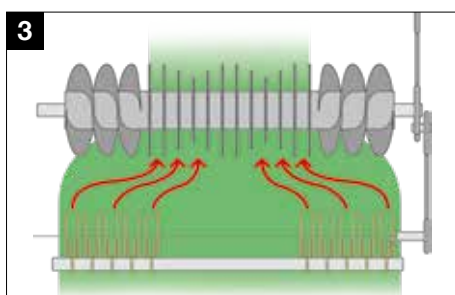
## POINTS FORTS DE LA MACHINE



Transmission robuste avec chaînes IWIS de qualité supérieure



Pick-up pendulaire



Technologie ROTOR INTÉGRAL



Débrayage mécanique du rotor



# OPTIONS



300/80-15.3



380/55-17.0



480/45-17.0



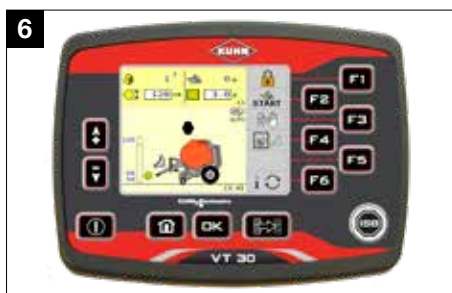
Éjecteur de balles



Système de lubrification automatique



Valve proportionnelle pour un contrôle de la densité en cabine



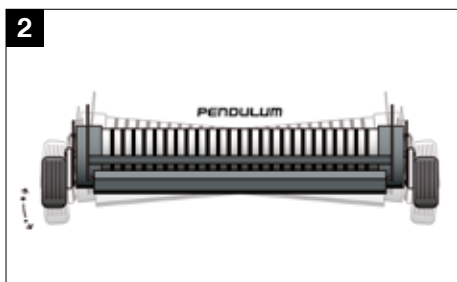
Terminal VT 30

# VB 3160 - 3190

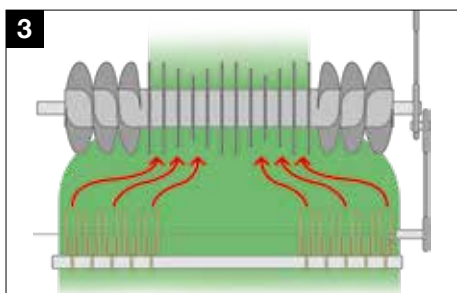
## POINTS FORTS DE LA MACHINE



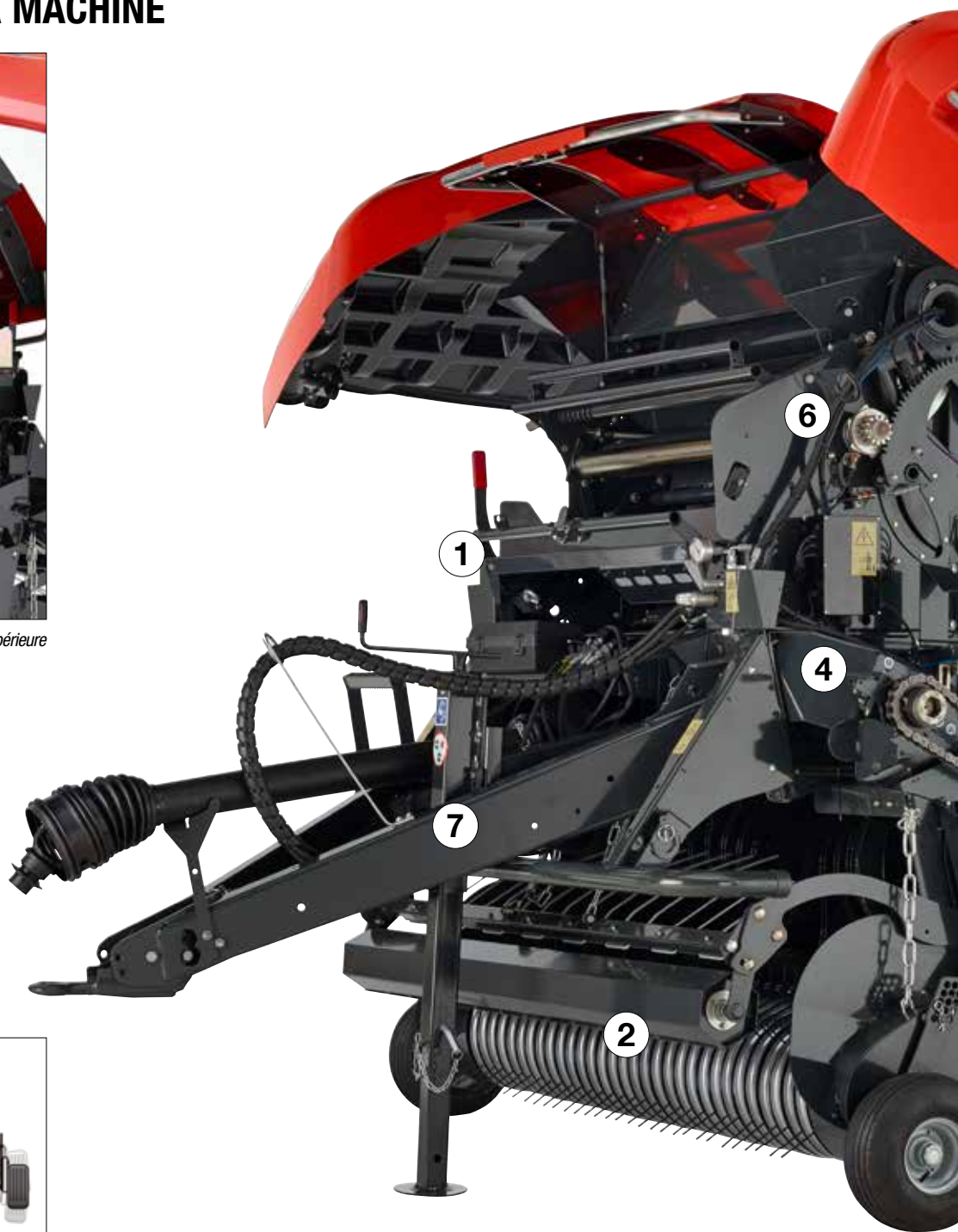
Transmission robuste avec chaînes IWIS de qualité supérieure



Pick-up pendulaire



Technologie ROTOR INTÉGRAL



Débrayage mécanique du rotor



Arbres d'entraînement avec joints de cardan intégrés

# OPTIONS



Éjecteur de balles



Deuxième rouleau entraîné par courroie



Terminal VT 30



Terminal CCI 800



Terminal CCI 1200

3

5



Valve proportionnelle pour un contrôle de la densité en cabine



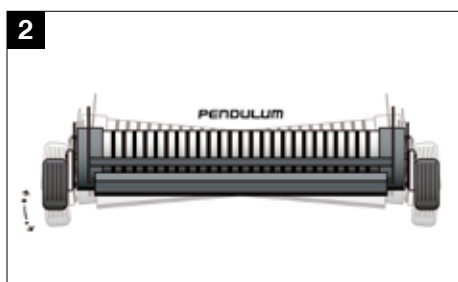
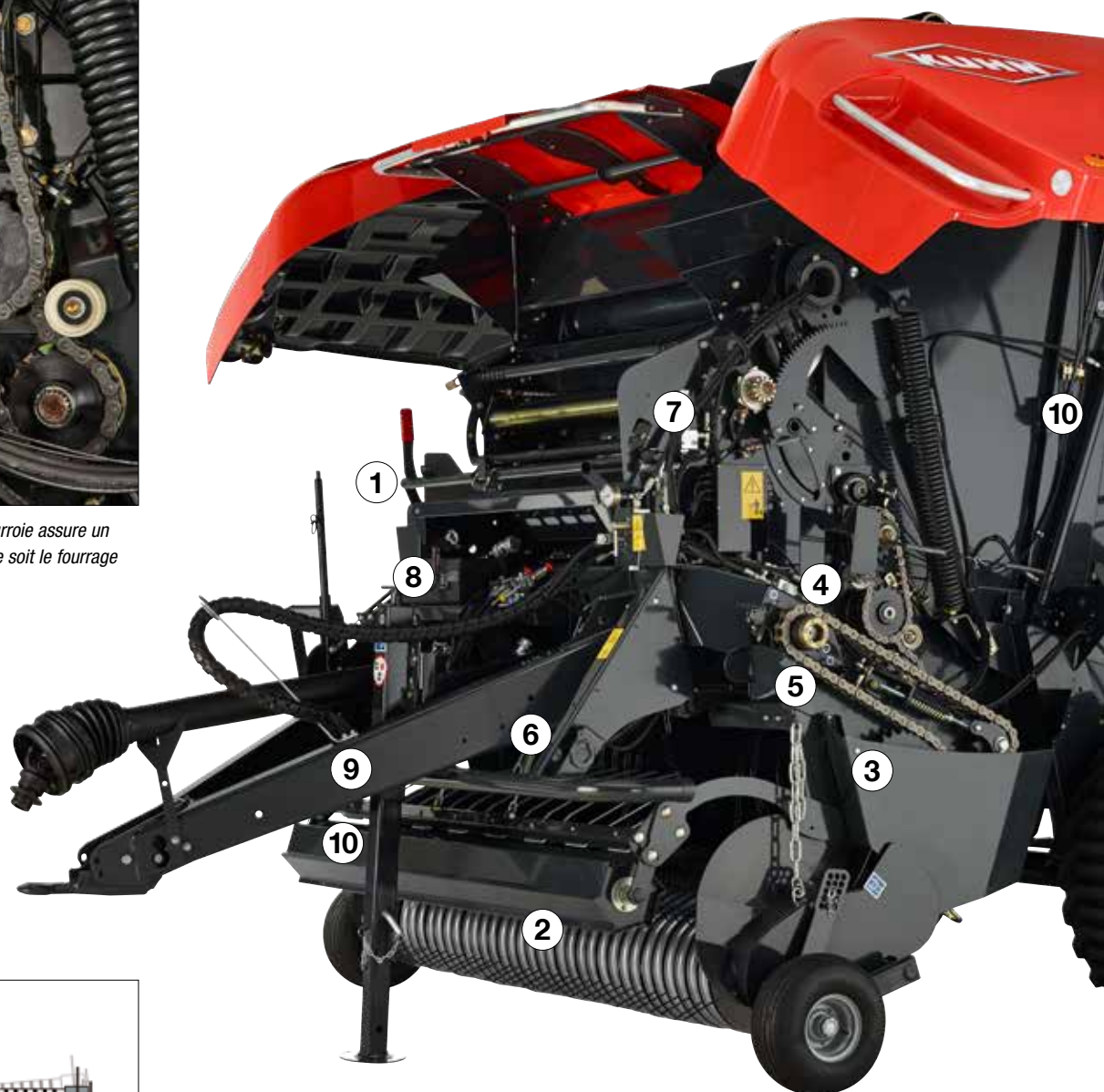
Système de lubrification continue BEKA-MAX

# VB 3165 - 3195

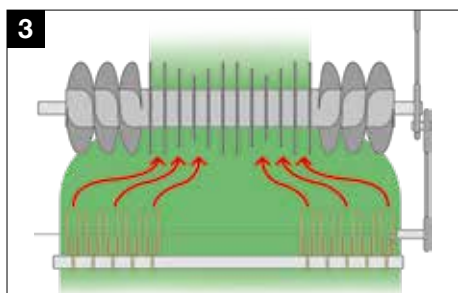
## POINTS FORTS DE LA MACHINE



Le deuxième rouleau entraîné par courroie assure un entraînement de courroie sûr quel que soit le fourrage



Pick-up pendulaire



20 Technologie ROTOR INTÉGRAL



Contrôle de couteau / trappe escamotable DROPFLOOR séparé, actionné depuis le siège du tracteur



Brosses de lubrification larges et solides sur les chaînes, pour une lubrification optimale

# OPTIONS



10 Rouleau tasse andains de grand diamètre (Ø 217 mm) avec peignes



9 Système de lubrification continue BEKA-MAX



8 Transmission robuste avec chaînes IWIS de qualité supérieure, transmission primaire 1¼" 20BH avec broches en chrome durci



6 Arbres d'entraînement avec joints de cardan intégrés



7 Valve proportionnelle pour un contrôle de la densité en cabine



500/45-22.5



Éjecteur de balles



Terminal CCI 800



Terminal CCI 1200

# HAUTE PERFORMANCE ET RÉGULARITÉ DANS TOUTES LES CIRCONSTANCES

La gamme KUHN VB 7100 établit une nouvelle référence dans le domaine du pressage. Profitez d'une haute performance, toujours régulière, dans toutes les circonstances. Indépendamment de la culture ou de l'heure, ces presses forment des balles de haute densité, en alliant grande capacité et durée de vie maximale. La gamme VB 7100 commence là où les autres modèles s'arrêtent.



## BALLES HAUTE DENSITÉ

Produit des balles haute densité allant jusqu'à 140 kg/m<sup>3</sup> en paille, grâce au système i-DENSE breveté\* de KUHN. Ce système à double bras de tension intelligent permet une distribution optimale de la tension. Le bras de tension avant crée la chambre de démarrage optimale et une forme de balle idéale dans toutes les circonstances. Le bras de tension arrière crée une forte tension afin de former des balles bien denses.

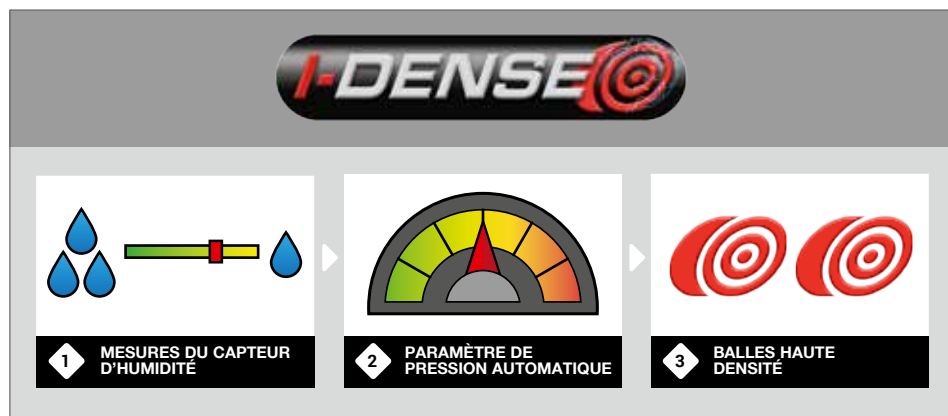
En combinaison avec les mesures du capteur d'humidité, il adapte automatiquement la pression de pressage en fonction des différentes cultures et conditions de récolte, sans aucune intervention de l'utilisateur. Cela permet une utilisation ultra-économique de la presse sans aucun compromis sur ses performances.

\*Breveté ou en instance de brevet dans un ou plusieurs pays.

## DURÉE DE VIE MAXIMALE, TEMPS D'ARRÊT MINIMUM

Des composants extrêmement solides, pour un temps d'arrêt minimum et plus de temps consacré au pressage. Grâce à leur conception, les presses vous apportent la robustesse et la fiabilité dont vous avez besoin. 4 courroies assurent un trajet et une formation de balle optimums. Les chaînes surdimensionnées et résistantes à l'usure sont lubrifiées en continu. Les dents de rotor sont en acier Hardox®.

Des roulements à billes sphériques 50 mm sont équipés sur le roulement d'entraînement principal et des joints KUHN brevetés\* spéciaux sont sur les rouleaux ralentis. Ces joints, comprenant un ensemble unique de deux bagues spécialement développées, permettent d'empêcher la pollution des récoltes d'atteindre les roulements.





## HAUTE CAPACITÉ

Du pick-up à l'éjecteur de balle, la VB série 7100 est conçue pour vous offrir une capacité optimale et une efficacité maximale. Enrubanné, foin ou paille, la presse vous offre une capacité pouvant atteindre 30 t/heure dans diverses conditions.

L'association unique du système i-DENSE et du système éprouvé à 4 courroies et 3 rouleaux de la chambre de pressage assure une formation rapide et sûre de balles régulières dans toutes les conditions, même pour l'enrubannage. Le ROTOR INTÉGRAL inventé par KUHN assure le meilleur flux possible. Le système de liage par filet avec technologie d'étrépage active assure une tension constante du filet et des balles à la forme incroyable.

En outre, les presses VB 7100 sont équipées du hayon le plus rapide du marché. La balle est éjectée et le hayon refermé en seulement 4 secondes.

## TOUJOURS PLUS DE CONFORT

L'utilisateur peut se concentrer sur la conduite pendant que la presse prend le contrôle de la densité et de la consommation énergétique, un autre avantage du système i-DENSE. L'ensemble, y compris le taux d'humidité et bien d'autres informations, peut être suivi sur le terminal ISOBUS. Basculer entre les différents jeux de couteaux est très simple grâce à la technologie de sélection de groupe de couteaux KUHN.

Le système de liage par filet peut être chargé des deux côtés de la machine. Grâce aux nouveaux étriers de support brevetés\* de KUHN, le filet se glisse facilement du stockage au système de liage sans avoir à soulever tout le rouleau. De plus, vous pouvez charger le rouleau de filet en toute sécurité depuis le sol.

VB 7160 - 7190	
FORMATION DE LA BALLE	4 COURROIES + 3 ROULEAUX
COURROIES	SANS FIN ROBUSTE + DEUXIÈME ROULEAU D'ENTRAÎNEMENT
PARAMÉTRAGE DE LA PRESSON	AUTOMATIQUE AVEC PRÉ-RÉGLAGES (i-DENSE)
ROULEAUX DE GUIDAGE	ROULEMENTS ET BOÎTIERS RENFORCÉS AVEC FLASQUES D'ÉTANCHÉITÉ BREVETÉES* POUR UNE EXCELLENTE SÉCURITÉ EN FONCTIONNEMENT
SYSTÈME DE LUBRIFICATION DES CHÂÎNES	LUBRIFICATION CONTINUE BEKA-MAX
SYSTÈME DE GRAISSAGE	GRAISSAGE ENTièrement AUTOMATIQUE AVEC RÉSERVOIR EN OPTION

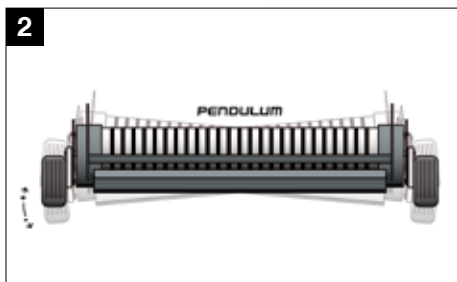


# VB 7160 - 7190

## POINTS FORTS DE LA MACHINE



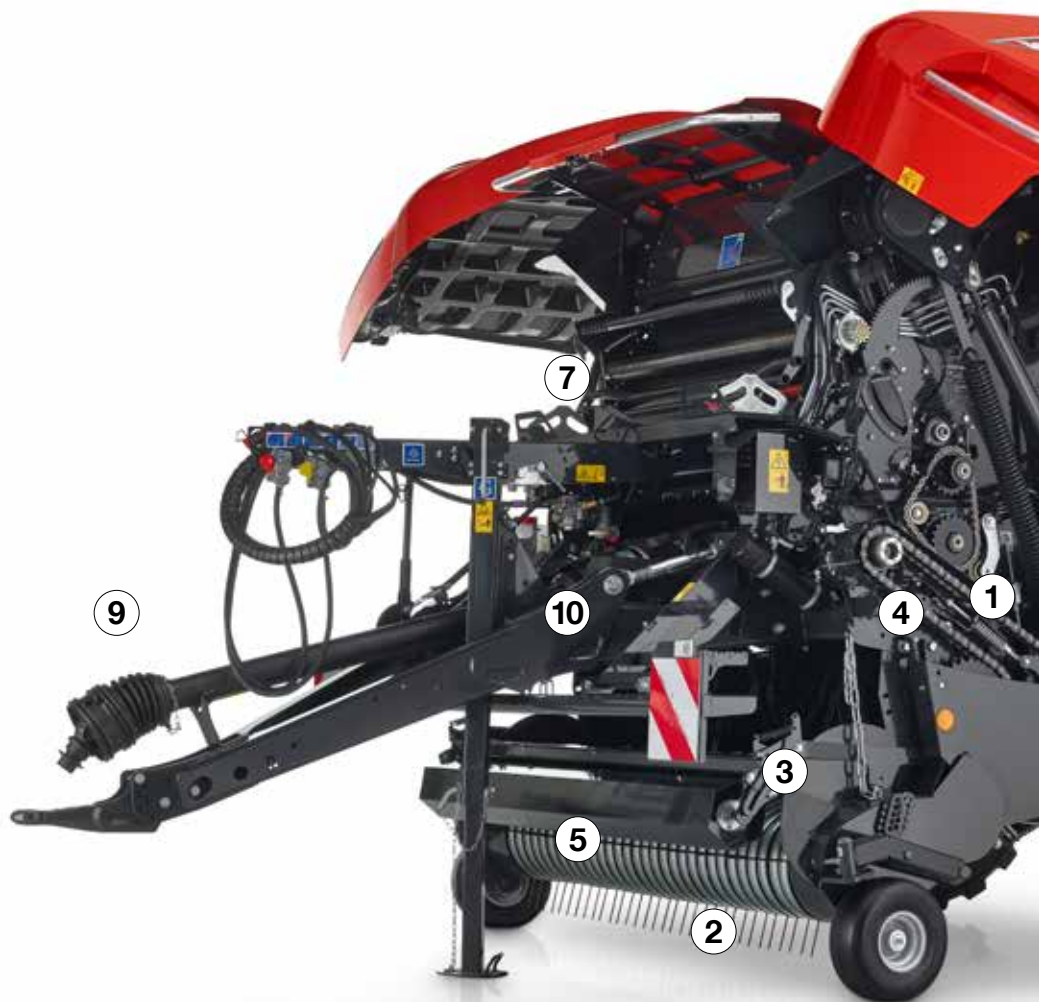
1 Le deuxième rouleau entraîné par courroie assure un entraînement de courroie sûr quel que soit le fourrage



2 Pick-up pendulaire



24 ROTORS INTÉGRAL à 3 flasques :  
OPTIFEEED / OPTICUT 14 / OPTICUT 23



4 Broses de lubrification larges et solides sur les chaînes,  
pour une lubrification optimale



5 Rouleau tasse andains de grand diamètre (Ø 217 mm)  
avec peignes





# OPTIONS



10  
La transmission robuste est dotée de chaînes surdimensionnées résistantes à l'usure



9  
Le système i-DENSE breveté\* adapte automatiquement la pression du pressage en fonction du taux d'humidité



8  
Joints KUHN brevetés\* spéciaux sur les rouleaux



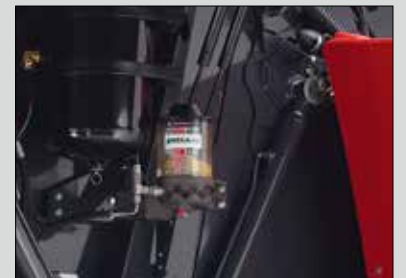
6  
Système de lubrification continue BEKA-MAX



7  
Étriers de support



Éjecteur de balle



Graissage automatique



Terminal CCI 800



Terminal CCI 1200

\*Breveté ou en instance de brevet dans un ou plusieurs pays.

# EXIGEZ LE MEILLEUR !



Savez-vous que vous pouvez économiser jusqu'à 89 €/ha par an en concentrés, simplement en réduisant de 4 à 2 % les impuretés présentes dans le fourrage ?\* Nous sommes à vos côtés pour vous aider à produire un fourrage de qualité optimale.

Nous partageons avec vous le savoir-faire que nous avons recueilli au fil des décennies pour produire un fourrage de qualité. Nous vous conseillons pour récolter un fourrage de haute qualité. Et plus particulièrement, nous vous aidons à appréhender les points forts de nos machines pour en tirer parti de façon optimale afin de préserver la qualité de votre fourrage.

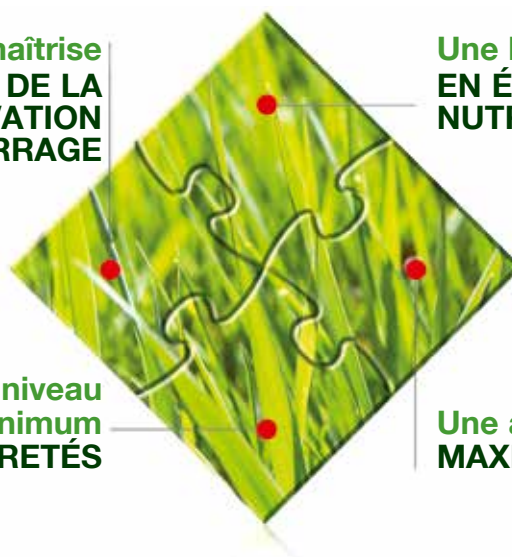
Avec l'expertise KUHN, vous récoltez un fourrage avec...

Une maîtrise  
DE LA  
CONSERVATION  
DU FOURRAGE

Une haute teneur  
EN ÉNERGIE ET  
NUTRIMENTS

Un niveau  
minimum  
D'IMPURETÉS

Une appétence  
MAXIMALE



\*Source : Chambre d'Agriculture Weser-Ems, Allemagne.

Retrouvez toute notre expertise sur [forage.kuhn.com/fr](http://forage.kuhn.com/fr)



## KUHN PARTS

### DES PIÈCES CONÇUES POUR DÉFIER LE TEMPS



Les fonderies et la forge KUHN, ainsi qu'un outil de production ultra moderne permettent une production de pièces de rechange pour défier le temps. Vous pouvez compter sur notre savoir-faire et nos pièces d'origine. Grâce à nos entrepôts KUHN PARTS, vous bénéficiez de l'assistance client et des services logistiques. C'est l'assurance de solutions de réparation rapides et fiables, en collaboration avec votre Partenaire Agréé KUHN le plus proche.



CARACTÉRISTIQUES													
	VB 3155 - 3185			VB 3160 - 3190			VB 3165 - 3195			VB 7160 - 7190			
	ALIMENTATION DIRECTE	OPTIFEED	OPTICUT 14	ALIMENTATION DIRECTE	OPTIFEED	OPTICUT 14	OPTIFEED	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTIFEED	OPTICUT 14	OPTICUT 23	
<b>Dimensions de la balle</b>													
Diamètre (m)	0,80 - 1,60 / 1,85			0,80 - 1,60 / 1,85			0,80 - 1,60 / 1,85			0,80 - 1,60 / 1,85			
Largeur (m)	1,20			1,20			1,20			1,20			
<b>Pick-up</b>													
Largeur du pick-up (m)	2,10	2,30		2,10	2,30		2,30			2,30			
Nombre de rangées de dents	4			4	5			5			5		
Espacement entre dents (mm)	61			61			61			61			
Rouleau de récolte avec pare-vent	Standard			Standard			Lourd (Ø 217 mm)			Lourd (Ø 217 mm)			
Roues de jauge pneumatiques	◆			◆			◆			◆			
<b>Alimentation</b>													
Système d'alimentation	Directe	Rotor	Rotor de coupe avec doubles flasques	Directe	Rotor	Rotor de coupe avec doubles flasques	Rotor	Rotor de coupe avec double flasques		Rotor	Rotor de coupe avec double flasques		
Dents de rotor en acier Hardox®	-	-	-	-	◆	◆	◆	◆			◆		
Sélection des groupes de couteaux	-	-	-	-	-	-	-	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	-	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	
Trappe de décompression DROPFOOR	-	-	-	-	◇	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	
Longueur de coupe théorique (mm)	-	-	≥ 70	-	-	≥ 70	-	≥ 70	≥ 45	-	≥ 70	≥ 45	
Protection des couteaux	-	-	Individuelle par ressort	-	-	Individuelle par ressort	-	Individuelle par ressort		-	Individuelle par ressort		
Débrayage du rotor	-	◆		-	◆		-	◆			◆		
<b>Chambre de compression</b>													
Formation de la balle	5 courroies + 3 rouleaux			5 courroies + 3 rouleaux			5 courroies + 3 rouleaux			4 courroies + 3 rouleaux			
Courroies	Mato ou sans fin			Sans fin			Sans fin et second rouleau d'entraînement de série			Sans fin robuste et second rouleau d'entraînement de série			
Système de lubrification automatique	◇			◆			◆			◆			
Graissage automatique avec réservoir	-			-			-			◆			
<b>Système de liage</b>													
Liage par double ficelle	◆			-			-			-			
Liage par filet	◇			◆			◆			◆			
Liage par filet + double ficelle	◇			◇			◇			◇			
<b>Fonctionnement</b>													
ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)	-			◆			◆			◆			
VT 30	◆			◇			-			-			
Paramétrage de la densité de la balle	Terminal			Terminal			Terminal			Automatique (i-DENSE)			
Capteur d'humidité	◇			◇			◇			◆			
<b>Pneus</b>													
300/80-15.3	◆			-			-			-			
380/55-17.0	◇			◆			-			-			
480/45-17.0	◇			◇			-			-			
500/45-22.5	-			◇			◆			◆			
520/55R22.5	-			-			-			◇			
600/50R22.5	-			-			-			◇			
Freins hydrauliques/pneumatiques	◇/◇			◇/◇			◇/◇			◇/◇			
<b>Poids et dimensions de la machine</b>													
Longueur (m)	4,02			4,02			4,02			5,50			
Largeur (m)*	2,38			2,45			2,68			2,68			
Hauteur (m)	2,67 / 2,87			2,67 / 2,87			2,67 / 2,87			2,90 / 3,20			
Poids min. - max. (kg)*	2800 - 3700			2800 - 3700			2800 - 3700			4200 - 5200			
<b>Puissance requise</b>													
Puissance de P.d.F minimale (kW / ch)**	47 / 64	55 / 75	62 / 84	47 / 64	55 / 75	62 / 84	55 / 75	62 / 84	77 / 105	80 / 109	88 / 120	99 / 135	

◆ de série ◇ option - = non disponible

\*En fonction de la taille des pneus et des options supplémentaires. \*\*La puissance requise peut varier selon le fourrage, les conditions et les options utilisées.

Merci de vous référer au manuel d'utilisation pour déterminer la puissance requise au niveau du tracteur.

VB série

# CONÇUES PAR KUHN, FABRIQUÉES PAR KUHN

Découvrez la gamme de presses et d'enrubanneuses KUHN



1. Presses à chambre fixe - 2. Combinés presses-enrubanneuses BalePack - 3. i-BIO+ - 4. Presses haute densité - 5. + 6. Enrubanneuses pour balles rondes et rectangulaires.

Pour trouver le Partenaire Agréé le plus proche de  
chez vous, rendez-vous sur  
[www.kuhn.com](http://www.kuhn.com)



Retrouvez-nous sur nos  
chaînes YouTube.



[www.kuhn.com](http://www.kuhn.com)

Votre Partenaire Agréé

**KUHN S.A.S.**

4 Impasse des Fabriques - BP 50060,  
F-67706 Saverne CEDEX - FRANCE

Les informations de ce document sont fournies à titre informatif et non contractuelles. Nos machines sont conformes aux prescriptions de sécurité en vigueur dans le pays de livraison. Dans nos prospectus, et pour une meilleure illustration des détails, certains dispositifs de protection peuvent avoir été déposés. En dehors de ces cas particuliers et en toutes circonstances, ceux-ci doivent impérativement rester en place conformément aux prescriptions du manuel utilisateur et des manuels d'assemblage. Respecter le poids nominal brut du tracteur, sa capacité de traction et sa charge maximale par essieu et roue. La charge sur l'essieu avant du tracteur doit toujours être conforme aux prescriptions en vigueur dans le pays de livraison (en Europe elle doit atteindre au minimum 20 % du poids net du tracteur). Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis nos modèles, leurs spécifications et leurs accessoires. Les machines et équipements de ce document peuvent être couverts par au moins un brevet et/ou un modèle déposé(s). Les marques citées dans ce document peuvent être protégées dans un ou plusieurs pays.

Retrouvez également KUHN sur

